

DIN PN 16 - 40 — DN 15 a 25 mm
ANSI 125 - 300 — 1/2" a 1"

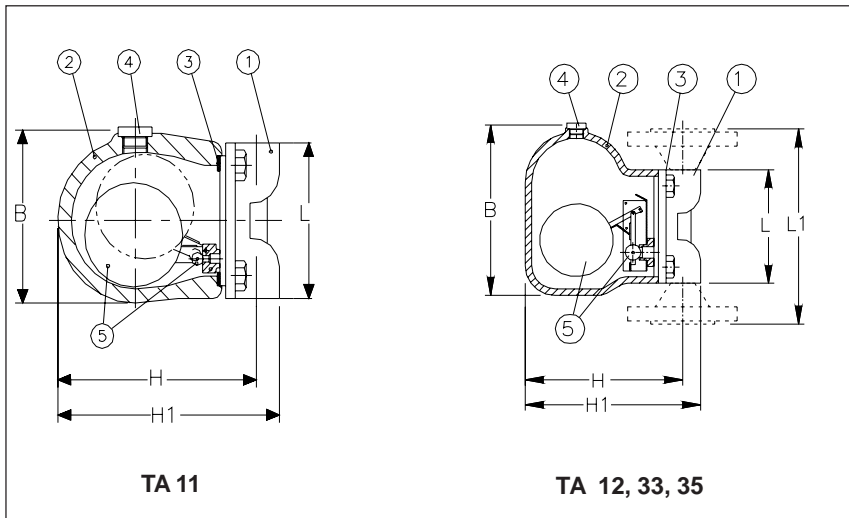
TA 11, 12, 33, 35

Aplicação

Para purgação de linhas de ar comprimido e outros gases. Também aplicados, para desaeração de tubulações e vasos contendo líquidos.

Descrição

Os purgadores de bóia série TA são válvulas automáticas de purgação com o obturador de esfera guiada. Empregando este sistema, o purgador alcança grande vazão de condensado. A abertura e o fechamento são realizados pela bóia, através do nível de condensado.



Principais características

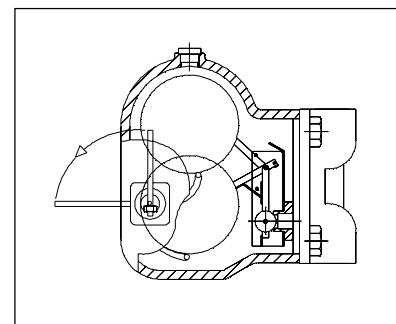
- Obturador de esfera guiada minimiza desgaste por atrito;
- Calota removível permite acesso fácil ao conjunto regulador, sem necessidade de desmontar o corpo da linha;
- Manutenção mínima;
- Grande versatilidade de conexões.

Apresentação

Os purgadores são constituídos de corpo e calota aparafusados. O modelo TA 11 só é fornecido roscado, já os modelo TA 12, TA 33 e TA 35 podem ser fornecidos roscados, flangeados e soldados.

Opcionais

- Alavanca para acionamento manual da bóia;
- Válvula de dreno.



Competência técnica, materiais e conexões

| Modelo | | TA 11 | TA 12 | TA 33 | TA 35 | | |
|-------------------------------------|---------------------------|--------------------|--|----------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| Diâmetro (mm) | | 15 20 | 15 | 20 | 25 | | |
| Nominal (pol) | | 1/2" 3/4" | 1/2" | 3/4" | 1" | | |
| Pressão de serviço máxima (bar man) | | 16 13 | | 40 32 21 | 40 33 29 | | |
| Temp. máxima correspondente (°C) | | 120 300 | | 120 250 400 | 120 250 400 | | |
| Materiais | Nº | Descrição | Quant. | Especificação | | | |
| | 1 | Corpo | 1 | FºFº Cinzento ASTM A 126 B | Aço carbono fundido ASTM A 216 WCB** | Aço carbono fundido ASTM A 216 WCB | Aço inox fundido ASTM A 351 CF8M |
| | 2 | Calota | 1 | FºFº Cinzento ASTM A 126 B | FºFº Nodular ASTM A 536 | Aço carbono fundido ASTM A 216 WCB | Aço inox fundido ASTM A 351 CF8M |
| | 3* | Junta | 1 | Papelão hidráulico | | | |
| | 4 | Parafuso "Alen" | 4 | Qual. 8.8 | | | |
| | 5* | Bujão | 1 | Aço carbono | | | |
| | 6 | Conjunto regulador | 1 | _____ | | | |
| | 6.1* | Bóia com alavanca | 1 | AISI 304 | | | |
| 6.2* | Sede (sem junta no TA 11) | 1 | AISI 420 | | | | |
| 6.3 | Esfera com pino e bucha | 1 | Buna-N | | | | |
| Conexões | Rosca | BSPT ou NPT | | | | | |
| | Flanges | _____ | DIN PN 10/16 ou 25/40 ANSI B 16.5 Classe 150 ou 300 | | | | |
| | Solda | _____ | ANSI B 16.11 | | | | |

*Peças sobressalentes recomendadas

**Corpo em FoFo nodular ASTM A 536, quando roscado.

Instalação

Deve ser observada rigorosamente a marcação "H" ou "V" que indica a posição horizontal ou vertical, respectivamente.

Sendo assim, deve ser observada a seta indicadora de fluxo e a posição da bóia que sempre deve trabalhar no sentido vertical. Em ambos os casos é imprescindível a instalação de um tubo de equilíbrio entre a linha principal e a calota.

Funcionamento

O funcionamento dos purgadores TA é controlado pela variação da quantidade de condensado afluente. À medida que aumenta o volume de condensado, o nível sobe, suspendendo a bóia, cuja alavanca desloca o obturador de esfera em sentido de abertura, até que as quantidades de condensado que entram e saem se igualem, estabelecendo então um novo nível, que se mantém constante.

Quando o volume de condensado afluente diminui, o processo se inverte e, uma vez atingido o nível mínimo, o obturador de esfera assenta na sede, fechando o purgador.

Diagrama de vazão

O diagrama mostra as vazões máximas dos diferentes orifícios de saída disponíveis para cada modelo dos purgadores de bóia TA. Havendo elevação de condensado depois do purgador, não desprezar a contrapressão de cerca de 1 bar para cada 7 m de altura de elevação.

Listagem de orifícios disponíveis:

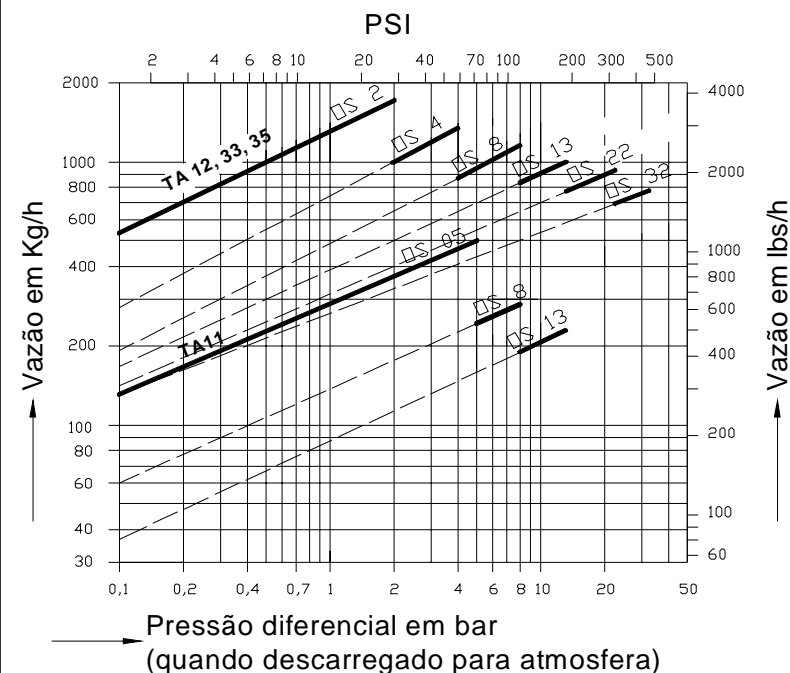
Cada tipo de purgador possui diversos orifícios de saída (OS) que correspondem à sua pressão diferencial máxima.

- OS 2 = press. diferenciais até 2 bar
- OS 4 = press. diferenciais até 4 bar
- OS 8 = press. diferenciais até 8 bar
- OS 13 = press. diferenciais até 13 bar
- OS 22 = press. diferenciais até 22 bar
- OS 32 = press. diferenciais até 32 bar

Medidas e pesos

| Modelo | TA 11 | TA 12, 33, 35 |
|-----------------------------|-------|---------------|
| Medidas (mm) | | |
| L | — | 120 |
| L ₁ | 98 | 200 |
| H | 130 | 168 |
| H ₁ | 148 | 192 |
| B | 116 | 151 |
| Peso aproximado (Kg) | | |
| Roscado / Soldado | 4,0 | 6,0 |
| Flangeado | — | 8,0 |

Diagrama de capacidade



Dados para dimensionamento

A ASCA coloca à disposição seu Departamento Técnico para o correto dimensionamento do produto.

Para este fim devem ser fornecidos:

- Pressão de serviço
- Contrapressão
- Vazão do condensado a ser purgado
- Tipo de conexão prevista
- Diâmetro Nominal do purgador
- Tamanho do orifício de saída (OS) desejado

Especificação padronizada

Purgadores de bóia para ar comprimido
 Modelo TAda ASCA
 Conforme prospecto PR-01.60.10-P
 OS
 Posição
 Conexões
 Conforme norma
 Classe de pressão
 Diâmetro Nominal
 Opcional

ASCA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA.

R. Fernandes da Cunha, 202- Vigário Geral - Rio de Janeiro - RJ - CEP 21241-300
 Tel.: (21) 2472-6900 - Fax (21) 3014-7622 - e-mail: office@asca.com.br
 homepage: <http://www.asca.com.br>

Reservamo-nos o direito de introduzir ligeiras modificações de ordem técnica.

COPYRIGHT 2000 BY ASCA EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA.